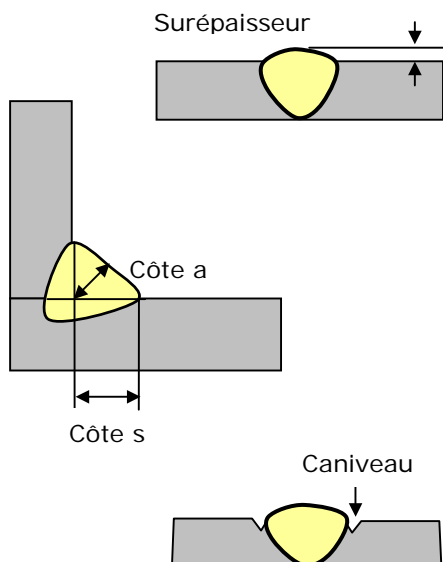


# Contrôle

## Les jauges pour cordons de soudure



**Jauges (Calibres) pour mesure des dimensions des cordons en angle, de la sur-épaisseur, des caniveaux,...**

Les plans de fabrication indiquent toujours les dimensions des cordons de soudure à réaliser. Par exemple, pour les cordons en angle, il s'agit de la côte "a" (apothème) ou "s" (pied de cordon). Cette dimension doit être respectée au mieux par les soudeurs. Si le cordon réalisé est trop petit, les caractéristiques mécaniques du cordon seront insuffisantes. Par contre, si le cordon est trop grand, le coût de réalisation du cordon 'explose' rapidement.

Démonstration :

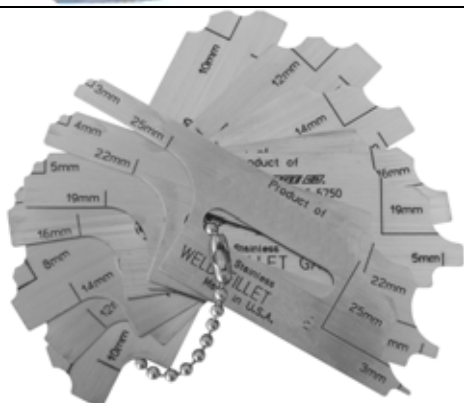
Le soudeur réalise un cordon  $a = 6$  au lieu de  $a = 5$ . Il y a 44% ( $6^2 / 5^2$ ) de métal en plus à déposer ! Conclusion : 44% de produit d'apport en plus, jusque 44% de gaz et d'énergie en plus, mais ce n'est pas ce qui coûte le plus cher (ces postes ne représentent que 10 à 20% du coût total du cordon)

mais surtout jusque 44% de temps de soudage en plus, ce qui est considérable lorsqu'on sait que la main d'œuvre représente 80 à 90% du coût total du cordon.

**Equipez vos opérateurs d'une jauge de contrôle des dimensions des cordons. C'est l'investissement le plus faible pour les économies les plus grandes !**

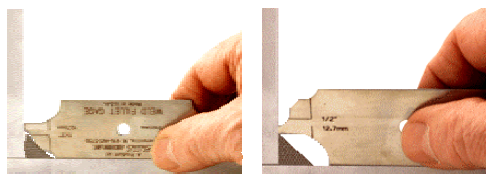


**CALIBRESANA** : Mesure très rapide (précision approximative surtout si les cordons sont très concaves ou convexes) de la côte "a" des cordons de soudure – En inox - Mesures indiquées 4, 5, 6, 7, 8, 10.5, 12, 14 mm



**GAUGEMG-11** : Mesure très rapide de la côte "a" et "s" des cordons de soudure (convexes ou concaves) – En inox, 7 lames

mm	3.2	4.8	6.4	7.9	9.5	11.1	12.7	15.9	19.1	22.2	25.4
----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------



**GAUGE11SUP** : Mesure très rapide de la côte "a" et "s" des cordons de soudure (convexes ou concaves) – En inox, 7 lames. Précision garantie à 0.15 mm près (origine USA).

mm	3	4	5	6	8	9	10	11	12	14	16	19	22
----	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----

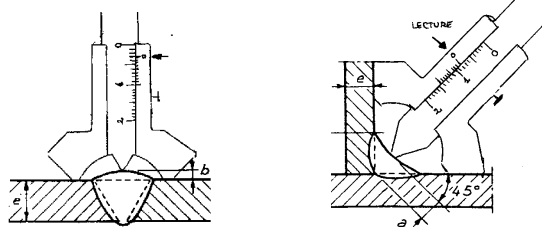


La **GAUGE11SUPETAL** est livrée avec un certificat d'étalonnage raccordé à des étalons primaires du NIST (équivalent USA du COFRAC français, lié par accords de reconnaissance mutuelle). Le n° du certificat est gravé au laser sur une plaquette attachée aux lames.

# Contrôle



**CALIBRE5142** : Mesure très précise sur vernier au 1/10<sup>ème</sup> de mm de la côte "a" des cordons de soudage (jusque 20 mm). Permet aussi de mesurer au 1/10<sup>ème</sup> la surépaisseur des cordons bord à bord. Permet de quantifier l'angle des chanfreins (60, 70, 80, 90°)



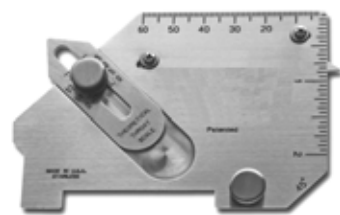
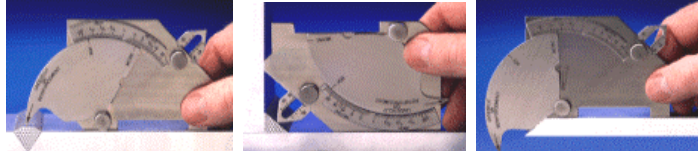
**5142DIGIT** : Idem jauge 5142 mais avec affichage digital résolution 0.01 mm (précision 0.03 mm), température de fonctionnement 0 à 40°C humidité max 80% - fonctionne sur pile SR44, 1.55V

Le **5142DIGITETAL** est livré avec un certificat d'étalonnage raccordé à des étalons primaires du NIST (équivalent USA du COFRAC français, lié par accords de reconnaissance mutuelle).



**GAUGEMG-8** : Jauge très complète, précision correcte, permettant de mesurer (en mm ou en pouce) :

- la côte "a" des cordons en angle
- la côte "s" des cordons en angle
- la surépaisseur des cordons bord à bord
- le manque d'alignement des tôles
- les angles des chanfreins



**GAUGEMG-8SUP** : Jauge très complète dite "CAM BRIDGE", précision à 0.15 mm garantie (origine USA), permettant de mesurer (en mm ou en pouce) :

- la côte "a" des cordons en angle
- la côte "s" des cordons en angle
- la surépaisseur des cordons bord à bord
- le manque d'alignement des tôles
- les angles des chanfreins



La **GAUGEMG-8SUPETAL** est livrée avec un certificat d'étalonnage raccordé à des étalons primaires du NIST (équivalent USA du COFRAC français, lié par accords de reconnaissance mutuelle). Le n° du certificat est gravé au laser sur la jauge.



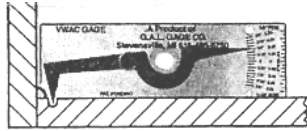
**5100** : Calibre universel avec bonne précision permettant de mesurer (en mm) :

- la côte "a" des cordons en angle
- la côte "s" des cordons en angle
- la surépaisseur des cordons bord à bord
- le manque d'alignement des tôles

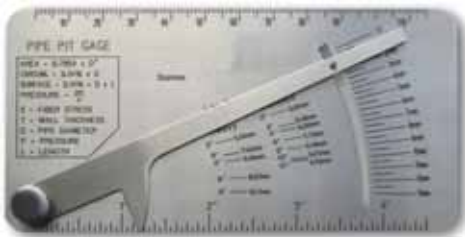
# Contrôle



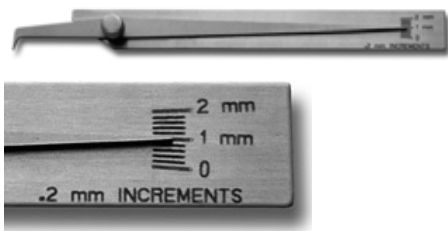
**V-WAC** : Jauge permettant la mesure (de -6 à +6 mm, par incrément de 0.5 mm) de la profondeur des caniveaux, la surépaisseur des cordons bord à bord. Cette jauge permet aussi de quantifier la taille des porosités par comparaison avec des trous calibrés. Fabrication en acier inoxydable. Précision garantie à 0.15 mm (origine USA)



La jauge **V-WACETAL** est livrée avec un certificat d'étalonnage raccordé à des étalons primaires du NIST (équivalent USA du COFRAC français, lié par accords de reconnaissance mutuelle). Le n° du certificat est gravé au laser sur la jauge.



**GAUGE PIT** : Jauge permettant de mesurer avec une précision de 2 dixièmes environ la profondeur de défauts sur zone plane, le manque d'alignement entre deux tôles ou deux tubes avant soudage,... Le verso donne un tableau de correspondance entre les côtes pouces et les côtes métriques – ex : 1/8" = 3.174 mm. Le bras peut être bloqué en n'importe quelle position. Fabrication en acier inoxydable. Précision garantie à 0.15 mm (origine USA)



**V-WACF** : Jauge permettant la mesure précise (de -2 à +2 mm, par incrément de 0.2 mm) de la profondeur des caniveaux, des porosités, la surépaisseur des cordons bord à bord. Fabrication en acier inoxydable. Précision garantie à 0.15 mm (origine USA)

La **V-WACETAL** est livrée avec un certificat d'étalonnage raccordé à des étalons primaires du NIST (équivalent USA du COFRAC français, lié par accords de reconnaissance mutuelle). Le n° du certificat est gravé au laser sur la jauge.



**GAUGEAWS** : Jauge permettant de mesurer (précision à 0.15 mm – origine USA) :

- La côte "S" en mm des cordons en angle (dimension en pied de cordon)
- La convexité ou la concavité des cordons en angle en mm
- La surépaisseur en mm des cordons bord à bord



**JAUGE3** : Jauge permettant la mesure très précise (1/100<sup>ème</sup> de mm) de la profondeur des caniveaux, cratères, de la surépaisseur d'un cordon bord à bord. En coffret bois avec sabot d'appui, 3 rallonges et deux micro sondes (dia 0.6 et 1.6 mm)



## Contrôle

---



**KITJAUGES1** : Ensemble d'inspection et de calibres, se composant de

- 1 jauge V-WAC
- 1 réglelet (jauge de profondeur) 15 cm avec clip
- 1 miroir télescopique
- 1 lame (pile non fournie)
- 1 jauge HI LO simple

Dans une pochette tissu

---



**KITJAUGES2** : Ensemble d'inspection et de calibres AWS (AMERICAN WELDING SOCIETY), se composant de

- 1 jauge V-WAC
- 1 jauge métrique 7 lames type MG11SUP
- 1 réglelet (jauge de profondeur) 15 cm avec clip
- 1 pied à coulisse 150 mm avec cadran
- 1 loupe 50 mm
- 1 palmer 25 mm
- 1 jauge AWS

Dans une malette plastique

---