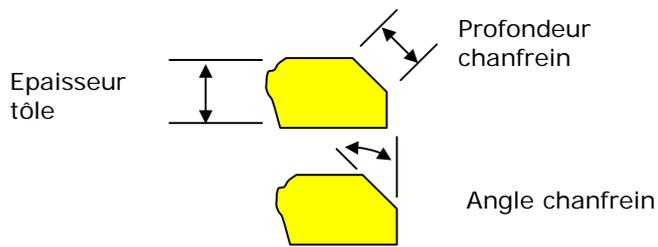


Machines Outillage

Matériel spécifique de chanfreinage



TKF-1100 : Chanfreineuse portable pour le chanfreinage de tôle et tube (épaisseur 3 à 25 mm) avant soudage. Légère (9.9 kg) mais très performante. Idéale pour l'exécution très rapide de chanfreins (30, 37.5 ou 45°) de qualité, en tout endroit de l'atelier ou du chantier. Réglage simple et rapide sans outil. Grande maniabilité (chanfreine des courbes de rayon 40 mm mini).

- Chanfreinage par outil coupant 340 coups/minute
- Point de départ et d'arrêt à n'importe quel endroit du chanfrein.
- Profondeur du chanfrein maxi 6 à 11 mm suivant résistance à la traction des aciers (400 à 800 N/mm²)
- Vitesse de chanfreinage 2 mètres par minute
- Alimentation mono 230 V – 1500 W

Autres modèles pour plus grands chanfreins disponibles



CHANFREINEUSE BRB : Machine à façonner les extrémités de tubes par rotation outil coupe, modèle pneumatique portatif (existe aussi en version électrique pour les BRB 4). Pour le dressage ou le chanfreinage (joint en V, en U) des extrémités de tubes (acier, inox) avant soudage. Excellente finition du joint à souder.

Modèle	BRB2 /1	BRB 2/2	BRB 4/1	BRB 4 /5
Dia int tubes (mm)	13 - 25	19 - 46	19-34	19-111
Dimensions (cm)	34x26x5		46x12x38	
Poids (kg)	3.6	3.7	13.8	13.8
Puissance (W)	400	400	1200	1200



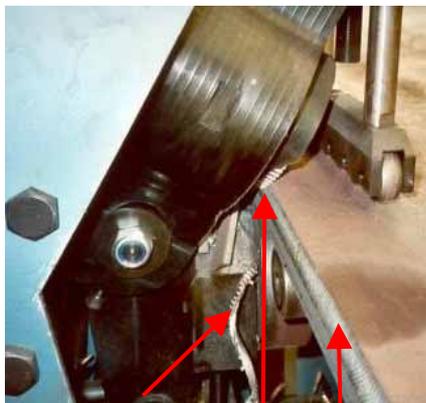
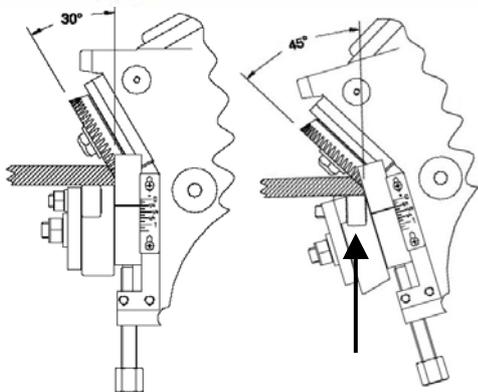
CHANFREINEUSE REB : Machine à façonner les extrémités de tubes par rotation outil coupe (0 à 20 trs/minute environ), modèle transportable pneumatique ou électrique. Pour le dressage ou le chanfreinage (joint en V – 30°, 37.5°,, en Y ou en U) des extrémités de tubes (acier, inox) avant soudage. Excellente finition du joint à souder.

2 utilisations : Le tube va vers la machine (photo à gauche) ou la machine va au tube (photo à droite).



Modèle	REB 6	REB 14	REB 20
Dia int tubes (mm)	49 - 159	92 – 320	282 - 500
Dia ext tubes (mm)	56 - 168	100 – 356	290 – 508
Epaisseur (mm)	3 - 22	4 - 33	4 - 10
Poids (kg)	27	45	55

Machines Outillage



copeau fraise chanfrein



KBM-18 (KBM-18- U) : Chanfreineuse de tôles par fraisage, sans bruit, sans projection de poussière avec un coût de production réduit et en assurant une surface de chanfreinage lisse.

- La chaleur dégagée lors de l'usinage est transférée sur le copeau et laisse froide la surface de la pièce.
- Elle est utilisée en poste fixe et c'est la pièce à chanfreiner qui se déplace, ou, elle est mobile entraînée par la fraise lors du chanfreinage de tôles lourdes. Dans ce dernier cas et pour éviter que la tôle à chanfreiner ne reprenne tout le poids de la chanfreineuse, le chariot inférieur peut être réglé de telle façon qu'il roule sur le sol de l'atelier. Une table élévatrice pour mettre la tôle à hauteur est un plus.
- Le modèle U est destiné à être utilisé "renversé".
- Elle chanfreine de 22.5 à 55° sur des tôles d'épaisseur 8 à 50 mm. L'angle de chanfreinage standard est 30°. En conservant la même fraise mais en changeant le positionnement des supports rouleaux (flèche noire), les angles des chanfreins sont réglables à 22.5°, 37.5°, 45°, 55°

Caractéristiques techniques :

Profondeur maxi chanfreinage acier Rr = 45 daN/mm² : 18 mm
 Epaisseur mini de la tôle à usiner (mm) : 6 mm
 Epaisseur maxi de la tôle à usiner (mm) : 38 mm
 Vitesse de travail : 3 mètres par minute
 Puissance moteur : 1.6 kW
 Alimentation 230 ou 400 V tri
 Encombrement : 50 X 70 x 86 cm, poids 154 kg

Matériel livré en standard :

- 1-Fraise GBM-28-X1 (finition de coupe standard) réaffutable plusieurs fois par rectification à plat d'une face
- 1-Jeu de réglages d'angle 22 1/2°, 30°, 37 1/2° 45° et 5 °
- 1-Jeu d'outil
- 1-Chariot de transport réglable en hauteur

	Acier Rr 45 daN/mm ²	Acier Rr 60 daN/mm ²
Angle 22.5°	18 mm	14 mm
Angle 30°	18 mm	14 mm
Angle 37.5°	17 mm	13 mm
Angle 45°	16 mm	12 mm
Angle 55°	15 mm	11 mm

Profondeur maxi du chanfrein (voir définition) page précédente

KBM-28 (KBM-28-U) : Caractéristiques identiques aux KBM 18 mais capacité de chanfreinage beaucoup plus importante.

	Acier Rr 45 daN/mm ²	Acier Rr 60 daN/mm ²
Angle 22.5°	28 mm	23 mm
Angle 30°	28 mm	22.5 mm
Angle 37.5°	27 mm	21 mm
Angle 45°	26 mm	21 mm
Angle 55°	25 mm	21 mm

Profondeur maxi du chanfrein (voir définition) page précédente

Epaisseur mini de la tôle à usiner (mm) : 8 mm
 Epaisseur maxi de la tôle à usiner (mm) : 50 mm
 Vitesse de travail : 2.0 mètres par minute
 Poids 404 kg avec chariot

Ci-contre : KBM-28-U avec chariot réglage hauteur hydraulique