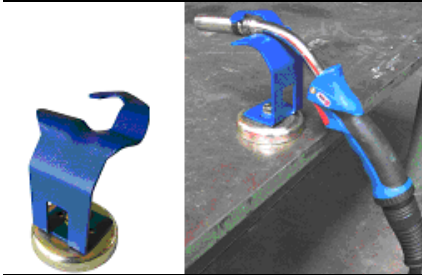


# Acc. soudage électrique



**SUPPORTTORCHEMIG** : Support de torche MIG sur base magnétique dia 80 mm – Pour poser proprement la torche MIG sur une support, sans que le faisceau de cables de la torche soit croqué par le bord d'une tôle.

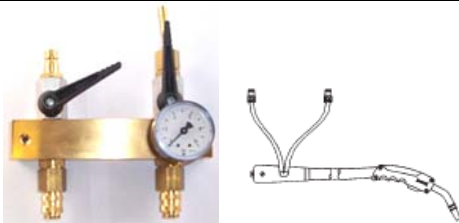
Ouverture pour passage col de cygne : 25 mm



**SUPPORTTORCHETIG** : Support de torche TIG sur base magnétique dia 80 mm – Pour poser proprement la torche TIG sur une support, sans que le faisceau de cables de la torche soit croqué par le bord d'une tôle.

Ouverture pour passage corps de torche: 25 mm

## Outils de vérification des torches de soudage



### **CONTROLE ETANCHEITE TORCHE :**

Cet appareil permet de vérifier l'étanchéité du circuit d'eau du faisceau de toute torche. Le faisceau de la torche est connecté à l'appareil et mis sous pression (4 bars maxi). Après avoir fermé les deux vannes et après une minute au moins sous pression, le manomètre ne doit indiquer aucune fuite de pression. Pour libérer la pression dans le faisceau, il suffit d'ouvrir la vanne à l'échappement.



### **BANC DE CONTROLE DE TORCHE :**

Cet appareil permet de réaliser en moins de 3 minutes un diagnostic précis des torches de soudage MIG, TIG, PLASMA

- Contrôle des fuites et pincements tuyaux dans le circuit de refroidissement.
- Contrôle du débit de gaz et de fuite éventuelle.
- Contrôle de la commande gâchette.
- Contrôle du câble courant (à 120 A) et de l'usure de la tresse par rapport à l'intensité demandée.

Se branche sur une alimentation 230 V et une source d'air comprimé 4.7 à 7 bars. Dimensions. 320 x 520 x 330 mm – Poids 12 kg

Récupération de l'eau dans un bidon plastique par un bouton de décharge.