

Automatisation

Positionneurs



PTM40 : Mini positionneur de soudage pour mise en rotation de la pièce, inclinaison réglable de 0 à 100°. Nombreuses fonctions : marche –arrêt rotation et soudage, rotation à vitesse variable dans les deux sens. Livré en standard avec masse tournante 300 A et pédale.

Charge max Q	kg	40
Diamètre plateau	cm	35
Couple de torsion* Mt max	kg.m	5
Couple de flexion* Mf max	kg.m	6
Hauteur plateau /sol	cm	43
Vitesse de rotation	tr/min	0.5 -9
Tension alimentation	Volt	230 mono
Dimensions	cm	65 x 51
Poids	kg	35

PTM100, (250)



PTM100, 250, 400 : Positionneurs « 2 axes » pour la mise en position (rotation + inclinaison) de pièces en vue de leur soudage manuel ou automatique, inclinaison manuelle par volant. Tableau électrique avec : mise sous tension, sens de rotation, commande de soudage. Pédale comprise (rotation + ordre de soudage). Prise de masse tournante.
Version standard : Commande de recouvrement • Retour à zéro • Départ soudure retardé.

	PTM	100	250	400
Charge max Q	cm	100	250	400
Diamètre plateau	kg.m	50	65	80
Couple de torsion* Mt max	kg.m	12	38	55
Couple de flexion* Mf max	cm	14	60	120
Hauteur plateau /sol	tr/min	85	85	91
Vitesse de rotation min	Volt	0.6	0.3	0.13
Vitesse de rotation max	cm	6	3	1.3
Tension alimentation	kg	230 mono	400 tri	400 tri
Dimensions	cm	82 x 60	93 x 62	93 x 76
Poids	kg.m	120	280	550

PTM400



PTM100B, 250B, 400B : Idem version standard avec bras pneumatique commandé dans le cycle (baisse et remonte)

PTM100C, 250C, 400C : Idem version standard avec contre-pointe pneumatique course 500 mm (avant, arrière)

PTM100D, 250D, 400 D : Combine les versions B et C.



Automatisation



GP-200-M : Mini positionneur de soudage pour mise en rotation de la pièce, contrôle par microprocesseur, inclinaison réglable de 0 à 90°. Le microprocesseur permet de multiples fonctions : marche –arrêt rotation et soudage, rotation à vitesse variable dans les deux sens.

Vitesse 0.27 à 4.63 tours/minute

Capacité 136 kg plateau horizontal -Capacité 70 kg si charge excentrée de 8 cm du centre de gravité du plateau (couple 518 kg.cm)

Hauteur centre plateau/sol : 35 cm

Dimensions: 25x30 hauteur 50 cm – plateau dia 13 cm

GPP-200-M : Idem GP-200-M avec orifice d'inertage dans le plateau avec raccord rapide

GP-250-M : Idem GP-200-M avec programmation : temps de cycle réglable, soudage sur 360° + recouvrement, signal pour activer un accessoire

GPP-250-M : Combinaison des 2 précédents

Les modèles **GP-200-H** , **GPP-200-H**, **GPP-250-H**, **GPP-250-H** possèdent les mêmes caractéristiques sauf

Vitesse 0.75 à 12.5 tours/minute

Capacité 68 kg plateau horizontal - Capacité 34 kg si charge excentrée de 8 cm du centre de gravité du plateau (couple 172 kg.cm)

Options :

GP-200-016 : Plateau dia 305 mm (photo à gauche)

GP-200-024 : Pédale marche arrêt

GP-200-025 : Pédale avec variation de vitesse

GPP-300/350 : Idem modèles précédents mais avec arbre creux et orifice dia 63 mm pour le passage débouchant.



WPG-250 : Mandrin rapide à 3 mors spécial soudage pour diamètre 10 à 381 mm (prise à l'intérieur ou à l'extérieur du tube suivant diamètre).

WP-400 : Idem pour diamètre 89 à 508 m



TR : Plateau tournant (vitesse variable)

- Bâti mécano-soudé de qualité
- Moteur à courant alternatif (à vitesse variable pour la rotation) assurant un couple constant sur toute la gamme de vitesses
- Commande par boîte à boutons avec câble 5 m
- Réglage de la vitesse de rotation
- Arrêt d'urgence
- Poussoirs rotation marche / arrêt
- Prise de masse tournante

TR	400	5000	8000	16000
Charge max Q	400	5000	8000	16000
Couple de torsion Mt max	800	6000	800	1600
Vitesse de rotation	0.09-1.8	0.03-0.6	0.02-0.45	0.02-0.4
Tension alimentation	380tri	380tri	380tri	380tri

TR16000

Automatisation



Le **couple de flexion** est le produit du poids de la pièce (en kg) par la distance perpendiculaire au plateau, entre le centre du plateau et le centre de gravité de la pièce (en m). Ce couple de flexion est représentatif de l'effort que doit reprendre le positionneur lorsque le plateau est incliné

Le **couple de torsion** est le produit du poids de la pièce (en kg) par la distance parallèle au plateau, entre le centre du plateau et le centre de gravité de la pièce (en m). Ce couple de torsion est représentatif du balourd que doit reprendre le positionneur lorsqu'il est en rotation



PTA : Positionneurs à plateau tournant (vitesse variable) et à inclinaison motorisée (vitesse fixe)

- Bâti mécano-soudé de qualité
- Moteurs à courant alternatif (à vitesse variable pour la rotation) assurant un couple constant sur toute la gamme de vitesses
- Inclinaison 0° (plateau horizontal) à 135° avec index gradué
- Commande par boîte à boutons avec câble 5 m *
- Inclinaison dans un sens ou dans l'autre par poussoirs
- Réglage de la vitesse de rotation
- Arrêt d'urgence
- Poussoirs rotation marche / arrêt
- Prise de masse tournante

PTA		400	1200
Charge max Q	kg	400	1200
Diamètre plateau	cm	80	100
Couple de torsion Mt max	kg.m	60	150
Couple de flexion Mf max	kg.m	120	300
Hauteur plateau /sol	cm	79	79
Vitesse de rotation	tr/min	0.13 –1.3	0.04 2
Tension alimentation	Volt	400 tri	400 tri
Dimensions	cm	93x73	120x90
Poids	kg	550	700

PTA	3500	6000	8000
Charge max Q	3500	6000	8000
Diamètre plateau	140	160	180
Couple de torsion Mt max	350	900	1050
Couple de flexion Mf max	900	1800	2480
Hauteur plateau /sol	90	92	100
Vitesse de rotation	0.03 –1.5	0.02 –1.5	0.02 –0.75
Tension alimentation	400 tri	400 tri	400 tri
Dimensions	150x130	180x132	200x145
Poids	2200	2630	3200

Vireur à rouleaux



KR-200-M : Poutre motorisée pour tubes de diamètre 2" à 16" (51 à 406 mm)

- Capacité : 680 kg (avec poutre folle)
- Très facilement transportable. Poids : 22 kg (partie motrice) et 10 kg (partie folle)
- Vitesse de rotation : 5.6 à 180 cm/min
- Commande à pied avec câble de liaison 2.5 m
- Dimensions : longueur 50 cm, section 21 x 21 cm

KR-200-L : Idem mais avec vitesse 2.5 à 90 cm/min

KR-750 : Poutre folle pour dito