

Les anti-adhérents

Note sur les anti-adhérents en spray : De très nombreux sprays sont inflammables (car contenant comme gaz propulseur du butane-propane).

Certains sprays sont encore basés sur un produit actif dissous dans un solvant chloré, ce qui permet une pulvérisation fine et qui sèche très rapidement. Les solvants chlorés ont fait l'objet de nombreuses études expérimentales et sont sujets à débat car chez le rat, ce solvant provoque des tumeurs. Par contre, aucun cas n'a été relevé chez l'homme et une partie des spécialistes médicaux affirment qu'il n'y a pas de risques car le métabolisme de l'homme est différent en ce qui concerne le mécanisme d'apparition des tumeurs chez le rat. Trois études médicales sur 6000 travailleurs exposés aux solvants chlorés n'ont pas mis en évidence de surmortalité dus à des tumeurs liées à ce produit. Toutefois comme d'autres spécialistes pensent qu'il y a un risque et au nom du principe de précaution, tous les sprays avec solvants chlorés doivent être étiquetés avec la phrase de sécurité R40-C3 ("Effet cancérigène suspecté - Preuves insuffisantes").

Attention : Certains fabricants ne respectent pas la législation et n'apposent pas la phrase R40 sur leur spray. Lorsqu'il y a le symbole Xn (symbole Croix noire sur fond orange) sur un spray, celui-ci contient forcément des éléments potentiellement toxiques. Dans ce cas, le spray doit indiquer le n° de la phrase de sécurité (ex : R40C-3) et le libellé complet en français de la phrase. SANA propose plusieurs solutions de remplacement, sans gaz inflammable et sans solvant chloré : PREMIUM, FS400, anti-adhérents AG1/1 ou AG100

Anti-adhérents pour torches (tubes contact, buses gaz)



DUSOFIX : Après soudage, l'extrémité encore chaude de la torche MIG/MAG est plongée dans cette pâte sans silicone pour réduire l'adhérence des projections sur le tube contact et la tuyère gaz. Pot de 300 grammes. Afin d'éviter l'obturation des orifices gaz, mettre la torche au repos la buse vers le bas.



SANACERA : Vernis céramique pour la protection des buses et des outillages. Bénéfices : Evite l'adhérence des grattons (projections), forme une pellicule en surface, protège les buses et les outillages des chocs thermiques, évite l'encrassement par accumulation de calamine, réduit les coûts de maintenance, convient à la soudure automatique et semi-automatique

Applications : Protection des buses et des outillages, Anti-adhérent pour le démoulage haute température

Caractéristiques : Film lisse blanc contenant des pigments céramiques lubrifiants, résistance thermique 1600°C, temps de séchage 5 mn, sans silicone

Par rapport aux sprays anti-adhérents conventionnels, assure une protection plus efficace et surtout de durée beaucoup plus longue



06400007 : Le vernis céramique CLOOS CS30 se présente sous la forme d'un spray. Sa fonction est de déposer par pulvérisation un film blanc qui après séchage résiste aux hautes températures (1600°C). Ce film offre une protection optimale et de longue durée, contre les projections de soudage, à vos outillages, aux buses gaz de vos torches.

Evite l'adhérence des projections ou grattons, le dégagement de fumées. Forme une pellicule en surface qui protège les buses et les outillages des chocs thermiques. Evite l'encrassement par accumulation de calamine. Réduit les coûts de maintenance, convient à la soudure automatique et semi-automatique

Caractéristiques: Film lisse bleu contenant des pigments céramiques lubrifiants (nitrures de bore liés par un système mixte thermoplastique/inorganique), résistance thermique 1600°C, temps de séchage 5 minutes hors poussières, sans silicone

Préparation-Parachèvement

Anti-adhérents pour protection des pièces soudées et des torches (tubes contact et buses gaz)



FASTESS5KG : Prêt à l'emploi. En bidon de 5 ou 20 kg. Produit liquide qui évite l'adhérence des éventuelles projections de soudage sur les pièces à souder. Non toxique. Ininflammable. Peu de fumées peu d'odeur. S'applique au pinceau ou au pistolet. Permet de souder tout à fait normalement. S'essuie avec un chiffon sec après soudage. Ne contient pas de silicone et permet la peinture des pièces traitées avec ce produit.

Attention : ce produit craint le gel



SANA410 : Anti-adhérent sans silicone pour protection des pièces à souder et de l'extrémité de la torche. Les pièces soudées peuvent être peintes. Aérosol de 400 ml.

Remplace le SANA400



Pas de symbole Xn =
aucun produit toxique

FS400 : Anti-adhérent sans silicone pour protection des pièces à souder et de l'extrémité de la torche. Les pièces soudées peuvent être peintes.

Particularités : Ne contient pas de solvant chloré (donc aucun composant dangereux). Offre néanmoins une excellente qualité de pulvérisation fine qui sèche rapidement. Aérosol de 400 ml.



Pas de symbole Xn =
aucun produit toxique

192.0107 : Anti-adhérent sans silicone pour protection des pièces à souder et de l'extrémité de la torche. Les pièces soudées peuvent être peintes. Aérosol de 400 ml.



Pas de symbole Xn =
aucun produit toxique
Pas de symbole F+ =
inflammable

PREMIUM : Anti-adhérent sans silicone pour protection des pièces à souder et de l'extrémité de la torche. Les pièces soudées peuvent être peintes. Particularités : Gaz propulseur ininflammable, pas de solvant chloré (donc aucun composant dangereux). A noter toutefois une application un peu plus délicate car nécessitant un coup de main particulier de l'opérateur pour éviter la formation de "flaques" de liquide.



SANAAG1/120L
SANAAG10020L
SANAAG100FUT200L

Les anti-adhérents SANA AG 1/1 (à diluer : 50% AG 1/1, 50% eau distillée) ou SANA AG 100 (prêt à l'emploi) qui peuvent être appliqués soit avec un pinceau, avec un pulvérisateur manuel, soit avec un pulvérisateur pneumatique (ci-dessous). Anti-adhérent sans silicone pour protection des pièces à souder. Les pièces soudées peuvent être peintes. Bidon de 20 litres ou fût de 200 litres

Préparation-Parachèvement



06400020 : Liquide CLOOS AOS72K, prêt à l'emploi. A appliquer de part et d'autre du cordon par pulvérisation. Ne contient pas de solvant. Bonne biodégradabilité. Non inflammable. Sans silicone : peut être peint. . En bidon de 5 litres



192FR010 (bidon de 10 litres) - **192FR020** (bidon de 20 litres) : Prêt à l'emploi. A appliquer de part et d'autre du cordon par pulvérisation ou au pinceau. Effet dégraissant sur pièces huileuses. Favorise l'adhérence des traitements ultérieurs. Efficace à l'état sec et humide. Sans silicone. Non toxique. Ininflammable. Biodégradable. *Attention : déconseillé pour les opérations de pulvérisation à l'intérieur de torches Robotique (produit trop gras)*



PULVE18606 : Pulvérisateur 2 litres, tout plastique, multi-usages, utilisation avec des liquides entre 1°C à 40°C. Plusieurs formes de jet



192FR0003 : Pulvérisateur manuel en métal, capacité 500 ml (livré sans produit)

192BF000 : Pulvérisateur manuel en plastique, capacité 1 litre (livré sans produit)

PULVE: Pulvérisateur pneumatique, à recharger sur réseau air comprimé (5 à 10 bars) – capacité 400 ml de produit – livré vide - Hauteur 230 x dia 60 mm (*Nota sécurité : il faut dévisser sur plusieurs tours la bague laiton supérieure avant que le bouchon ne puisse être enlevé totalement du pulvérisateur. En cas de tentative d'ouverture du pulvérisateur encore sous pression, le bouchon fuit pendant plusieurs tours avant qu'il ne puisse être expulsé par la pression*)

STATION AIR : Socle pour recharge PULVE

VALVE : Valve avec tube plongeur de remplacement (**192FR001**)

Sprays de galvanisation



GALVABRI : Spray de galvanisation, aspect gris argent semi-brillant proche des parties galvanisées à chaud. . Aérosol de 500 ml.

GALVAMAT : Spray de galvanisation, aspect mat et tendu, n'empêche pas l'adhérence des peintures. . Aérosol de 500 ml.

La galvanisation à froid de tous métaux (retouche sur pièces galvanisées) offre une protection anticorrosion longue durée, résiste jusqu'à 350 °C en pointe.