

Machines Outillage

MACHINES DE COUPE A FRAISE SCIE OU SCIE RUBAN : Conforme aux Normes de Sécurité CEE et aux Normes de Compatibilité électromagnétique (EMC). Installation électrique selon les NORMES EN60204-1, EN55011, EN 50082-1, EN50082-2

Fraise scie : Recommandée pour coupes de profilés à forte cadence, pour coupes parfaitement d'équerre

Scie ruban : Recommandée pour leur grande flexibilité

MANUELLE : poussoir de mise en marche basse tension 24 V dans la poignée – Descente de la tête, coupe et remontée de la tête par l'opérateur

SEMI-AUTOMATIQUE : Descente de la tête, coupe et remontée de la tête par système pneumatique ou hydraulique

AUTOMATIQUE : Comme semi-automatique mais avec en plus avancée automatique de la pièce à couper, ce qui permet de couper automatiquement sans intervention de l'opérateur x pièces.

Machines à fraise scie



IDEAL250 : Petite scie manuelle à fraise (dia 250 mm alésage 32 mm) pour métaux, avec électro-pompe pour liquide de coupe. Facilement transportable partout. Idéal pour installateurs, artisans. Coupes biaisées de 0° à 45° gauche avec deux fins de course réglables - Moteur mono 230V - 0.8 KW – Etau frontal ouverture 100 mm, butée réglable. Dim. 30x80x75 cm. Poids 40 kg.

Coupe maxi (mm)	Rond	Rectangle
à 0°	85	100 x 65
à 45°	80	90 x 60



PERFECT300 : Scie manuelle pour fraise dia 300 mm alésage 32 mm. Pour un usage professionnel sur chantiers, pour la maintenance ou pour la petite production. Coupes rapides et précises sur profilés et pleins métalliques (acier jusqu'à 42 kg/mm²). Tête et étau tournants pour effectuer coupes de 45° gauche à 45° droite. Embrayage externe réglable. Réduction couronne/vis sans fin en bain d'huile. Alimentation tri 230 / 400V (2 vitesses) – Mono 230 V 1 vitesse sur demande. Electro-pompe pour liquide de coupe. Etau frontal (ouverture 150 mm) avec dispositif anti-bavure réglable, butée réglable. Dim. 50x105x99 cm. Poids 135 kg.

Coupe maxi (mm)	Rond	Rectangle
à 0°	102	120 x 80
à 45°	90	90 x 70
A 45° G	80	85 x 70

Options : socle IBC (photo), chariot à 2 roues MCP



RECORD350 : Scie manuelle pour fraise diamètre 350 mm alésage 32 mm. Permet de couper même à 90°, le long de l'axe longitudinal -, des pleins et profilés métalliques (acier jusqu'à 70 kg/mm²). Tête et étau tournants pour effectuer coupes de 45° gauche à 45° droite. Réduction couronne/vis sans fin en bain d'huile. Embrayage externe réglable. Mâchoire de fermeture et dispositif anti-bavure pouvant être positionnés de manière à obtenir le double blocage de la pièce même en cas de coupes biaisées, butées réglables à 0° et 45° gauche, deux ressorts pour retour tête. Alimentation tri 230 / 400V (2 vitesses). Electro-pompe pour liquide de coupe. Etau frontal (ouverture 160 mm) avec dispositif anti-bavure réglable, butée réglable. Dim. 60x122x106 cm. Poids 206 kg.

Coupe maxi (mm)	Rond	Rectangle
à 0°	125	160 x 90
à 45°	105	80 x 100
à 45° G	70	60 x 70

Machines Outillage



SIRIO 315 : Scie manuelle à fraise diamètre 315 mm alésage 40 mm, à descente verticale, **pour coupes très précises à grande cadence**, convenant pour profils et pleins métalliques en acier même à haute résistance. Tête tournante de 45° droite à 60° gauche, coulissant sur glissières réglables à queue d'aronde. Réduction primaire à engrenages dans bain d'huile et transmission finale avec vis sans fin et couronne en bronze. Moteur triphasé 230 / 400 V à 2 vitesses, possibilité de glissement transversal de l'étau (ouverture 180 mm) sur le plan de travail- mise en place et serrage rapides , dispositif anti-bavure. Bac de ramassage copeaux, électro-pompe pour liquide de coupe, butée réglable. Dimensions 80x90x176 cm. Poids 327 kg.

Coupe maxi (mm)	Rond	Rectangle
à 0°	108	150 x 90
à 45°	108	105 x 80
à 60°	93	75 x 90
à 45° G	108	105 x 80



SIRIO 370 : fraise diamètre 370 mm alésage 40 mm. Variateur de vitesse en option.

SIRIO 370 SH-E : Semi-automatique, descente et remontée automatiques de la tête (commande électro-pneumatique avec réglage par freinage hydraulique de la descente).

SIRIO 370 AF-E ou SIRIO 370 AF-NC : Idem SIRIO 370 SH-E mais coupe 0 à 45° D en automatique – avancée de la pièce à couper par la machine pour coupe sans intervention de x pièces et coupe 0 à 60° G en semi-automatique (370 AF-E : Réglage de la longueur des pièces sur vernier / 370 AF-NC : Réglage de la longueur des pièces sur contrôle numérique)



VELOX 350 : Scie manuelle à fraise diamètre 350 mm alésage 32 mm. Effectue **coupes sur profilés et pleins en aluminium, cuivre ou laiton avec précision excellente**. Moteur triphasé 400 V (2 vitesses) – monophasé 230 V 1 vitesse sur demande. Coupes de 45° gauche à 45° droite et biaisés de 45° par rapport à l'axe vertical. Plan de travail grandes dimensions avec disque central tournant sur billes. Arrêts automatiques à 0°, 15°, 30°, 45° droite/gauche et échelle graduée. Deux étaux frontaux (ouverture 200 mm) à verrouillage rapide avec glissement transversal sur le plan de travail. Mâchoires galbées en aluminium. Electro-pompe pour liquide de coupe. Deux ressorts pour retour tête, butée réglable, Dimensions 61x88x99 cm. Poids 163 kg. *Options : Etau pneumatiques, étau vertical pneumatique, Mâchoires en V pour couper paquets et ronds jusqu'à 90 mm, récupérateur copeaux aluminium, lubrification par vaporisation pneumatique*

Coupe maxi (mm)	Rond	Rectangle
à 0°	120	200 x 80
à 45°	115	150 x 80
à 45° G	115	150 x 80
à 45° / vertical	65	180 x 50



VELOX 350 SH-E : fonctionnement semi-automatique : descente et remontée automatiques de la tête (commande électro-pneumatique avec freinage hydraulique).

VELOX 350 AF-E et VELOX 350 AF-NC : Coupe 0 à 45° D : Coupe automatique – avancée de la pièce à couper par la machine pour coupe sans intervention de x pièces. Coupe 0 à 45° G : Coupe semi-automatique (350 AF-E : Réglage de la longueur des pièces sur vernier / 350 AF-NC : Réglage digital de la longueur des pièces sur CN)

Machines à scie ruban



GBS185ECOAUTO : Scie à ruban manuelle GBS 185 GH pour couper de 0° à 60° gauche profils et pleins métalliques (acier, inox, laiton, aluminium, cuivre). Descente autonome (par le propre poids de l'archet) à freinage assisté. Arrêt automatique en fin de coupe. Remontée de l'archet par l'opérateur. Poulies de diamètre 260mm. Guides-ruban en acier trempé. Tension du ruban 1500 kg/cm². Fins de course sur le carter et sur le tendeur du ruban, socle démontable, étau frontal fixe (ouverture 210 mm) à serrage rapide, Positionnement à 0°, 45° et 60° gauche avec échelle graduée, base avec réservoir et électropompe pour le liquide de coupe. Ruban 2075-2095 mm, épaisseur 0.9 mm, largeur 20 mm. Alimentation triphasée 400 V (2 vitesses). Dimensions 60x120x170 cm, 215 kg.

Coupe maxi (mm)	Rond	Rectangle
à 0°	185	200 x 150
à 45°	110	110 x 110
à 60°	70	70 x 70



GBS218ECOAUTO : Scie à ruban manuelle GBS 218 GH pour couper de 0° à 60° gauche profils et pleins métalliques (acier, inox, laiton, aluminium, cuivre). Descente autonome (par le propre poids de l'archet) à freinage assisté. Arrêt automatique en fin de coupe. Remontée de l'archet par l'opérateur. Poulies de diamètre 290mm. Guides-ruban en acier trempé. Tension du ruban 1500 kg/cm². Fins de course sur le carter et sur le tendeur du ruban, socle démontable, étau frontal fixe (ouverture 260 mm) à serrage rapide, Positionnement à 0°, 45° et 60° gauche avec échelle graduée, base avec réservoir et électropompe pour le liquide de coupe. Ruban 2440-2460 mm, épaisseur 0.9 mm, largeur 27 mm. Alimentation triphasée 400 V (2 vitesses). Dimensions 68x140x180 cm, 255 kg.

Coupe maxi (mm)	Rond	Rectangle
à 0°	220	250 x 110
à 45°	150	150 x 210
à 60°	90	90 x 100



GBS270ECOAUTO : Scie à ruban manuelle GBS 270 GH pour couper de 45° droite à 60° gauche profils et pleins métalliques (acier, inox, laiton, aluminium, cuivre). Descente autonome (par le propre poids de l'archet) à freinage assisté. Arrêt automatique en fin de coupe. Remontée de l'archet par l'opérateur. Poulies de diamètre 290mm. Guides-ruban en acier trempé. Tension du ruban 1500 kg/cm². Fins de course sur le carter et sur le tendeur du ruban, socle démontable, étau frontal fixe (ouverture 260 mm) à serrage rapide, Positionnement à 45° droite, 0°, 45° et 60° gauche avec échelle graduée, base avec réservoir et électropompe pour le liquide de coupe. Ruban 2805 mm, épaisseur 0.9 mm, largeur 27 mm. Alimentation triphasée 400 V (2 vitesses). Dimensions 90x166x186 cm, 330 kg.

Coupe maxi (mm)	Rond	Rectangle
à 0°	270	300 x 150
à 45° droit / gauche	200	210 x 180
à 60°	140	140 x 80

Machines Outillage



BASIC230/60 : Scie à ruban manuelle pour couper de 0° à 60° gauche profils et pleins métalliques (acier, inox, laiton, aluminium, cuivre). Roulements coniques réglables placés sur le pivot. Poulies de diamètre 280 mm. Guides-ruban en acier trempé. Tension du ruban 1500 kg/cm². Fins de course sur le carter et sur le tendeur du ruban, socle démontable, étau frontal fixe (ouverture 240 mm) à serrage rapide, Positionnement à 0°, 45° et 60° gauche avec échelle graduée, base avec réservoir et électropompe pour le liquide de coupe, Ruban 2610 à 2630 mm, épaisseur 0.9 mm, largeur 20 mm. Alimentation triphasée 400 V (2 vitesses). Sur demande : alimentation monophasée 230 V (1 vitesse). Dimensions 75x150x200 cm, 180 kg.

Coupe maxi (mm)	Rond	Rectangle
à 0°	220	240 x 120
à 45°	130	150 x 80
à 60°	70	50 x 100

BASIC230/60GH : Descente autonome (par le propre poids de l'archet) à freinage assisté. Arrêt automatique en fin de coupe. Remontée de l'archet par l'opérateur



BASIC270/60 : Mêmes caractéristiques que la BASIC 230/60 sauf poulies diamètre 320 mm, tension du ruban 1700 cm², ruban 3080 à 3100 mm, épaisseur 0.9 mm, largeur 27 mm. Dimensions 80x170x205 cm, 264 kg.

Coupe maxi (mm)	Rond	Rectangle
à 0°	250	270 x 200
à 45°	180	200 x 80
à 60°	110	90 x 150

BASIC270/60 GH : Descente autonome (par le propre poids de l'archet) à freinage assisté. Arrêt automatique en fin de coupe. Remontée de l'archet par l'opérateur.



BS300/60 : Scie à ruban manuelle pour couper de 0° à 60° gauche profils et pleins métalliques (acier, inox, laiton, aluminium, cuivre). Roulements coniques réglables placés sur le pivot. Poulies de diamètre 320 mm. Guides-ruban en acier trempé. Tension du ruban 1700 kg/cm². Fins de course sur le carter et sur le tendeur du ruban, socle démontable, étau frontal fixe (ouverture 240 mm) à serrage rapide, Positionnement à 0°, 45° et 60° gauche avec échelle graduée, base avec réservoir et électropompe pour le liquide de coupe, Ruban 2750 à 2770 mm, épaisseur 0.9 mm, largeur 27 mm. Alimentation triphasée 400 V (2 vitesses). Sur demande : alimentation monophasée 230 V (1 vitesse). Dmensions 90x170x186 cm, 289 kg.

Coupe maxi (mm)	Rond	Rectangle
à 0°	255	300 x 180
à 45°	210	200 x 160
à 60°	135	135 x 100

BS300/60GH : Descente autonome (par le propre poids de l'archet) à freinage assisté. Arrêt automatique en fin de coupe. Remontée de l'archet par l'opérateur.

BS300/60SH : Semi-automatique à commande pneumatique. Freinage hydraulique vitesse descente pendant la coupe. Arrêt de la coupe et remontée automatique de l'archet. Utilisable manuellement en cas de coupure de l'alimentation pneumatique.

Machines Outillage



BS300PLUS : Scie à ruban manuelle pour couper de 60° gauche à 45° droite des profils et pleins métalliques (acier, inox, laiton, aluminium, cuivre). Plan d'appui pivotant sur billes avec arrêts automatiques à 60°, 45°, 0°, 45° D et échelle graduée. Autres caractéristiques : voir BS 300/60. Ruban 2750 à 2770 mm, épaisseur 0.9 mm, largeur 27 mm. Dimensions 90x170x186 cm, poids 329 kg.

Coupe maxi (mm)	Rond	Rectangle
à 0°	255	300 x 180
à 45°	210	200 x 160
à 60°	135	130 x 100
à 45° D	180	180 x 100

BS300PLUSGH : Descente autonome (par le propre poids de l'archet) à freinage assisté. Arrêt automatique en fin de coupe. Remontée de l'archet par l'opérateur.

BS300PLUSSH : Semi-automatique à commande pneumatique. Freinage hydraulique vitesse descente pendant la coupe. Arrêt de la coupe et remontée automatique de l'archet. Utilisable manuellement en cas de coupure de l'alimentation pneumatique.



BS350GH : Scie à ruban manuelle. Coupe pleins et profilés de 60° gauche à 45° droite. Arrêts automatiques à 60°, 45°, 0°, 45° et échelle graduée. Poulies de diamètre 360 mm de diamètre. Tension de ruban 1900 kg/cm². Guides-ruban en acier traité. Moteur triphasé 400 V (2 vitesses). Fins de course carter et tendeur de ruban. Tiroir ramassage copeaux et réservoir extractibles. Etau frontal ouverture 350 mm. Electropompe pour liquide de coupe. Plan de chargement avec rouleau-support. Brosse de nettoyage du ruban, butée réglable, Ruban 3360 à 3380 mm, épaisseur 0.9 mm, largeur 29mm. Dimensions 148x175x190 cm, poids 606 kg.

Coupe maxi (mm)	Rond	Rectangle
à 0°	305	350 x 200
à 45°	250	230 x 200
à 60°	175	170 x 100
à 45° D	250	230 x 200

BS350SHI : Version semi-automatique à fonctionnement hydraulique (mouvements archet et serrage étau). Dimensions 148x175x190 cm, poids 649 kg.

Contrôle à partir du tableau de commande de toutes les fonctions opérationnelles de la machine, y compris avance rapide de l'archet à la position de départ coupe, positions début et fin de coupe, ...

BS350/60AFIE : Version automatique de la BS350SHI pour

Machines Outillage



coupe 0 à 60° dans un seul sens - Coupe automatique – avancée de la pièce à couper par la machine pour coupe sans intervention de x pièces.

Coupe maxi (mm)	Rond	Rectangle
à 0°	305	350 x 200
à 45°	250	230 x 200
à 60°	175	170 x 100

350/60 AFI-E : Réglage de longueur des pièces sur vernier

350/90 AF-NC : Réglage digital de la longueur des pièces sur Commande numérique



BS400SHI : Idem BS 350 SHIE avec poulies de diamètre 360 mm de diamètre. Tension de ruban 2000 kg/cm². Etau frontal ouverture 400 mm. Ruban 4020 mm, épaisseur 1.1 mm, largeur 34 mm. Dimensions 163x179x224 cm, poids 680 kg.

Coupe maxi (mm)	Rond	Rectangle
à 0°	310	400 x 250
à 45°	280	300 x 220
à 60°	210	200 x 200
à 45° D	280	300 x 220

BS400/60AFIE : Version automatique de la BS350SHI pour coupe 0 à 60° dans un seul sens - Coupe automatique – avancée de la pièce à couper par la machine pour coupe sans intervention de x pièces.



Coupe maxi (mm)	Rond	Rectangle
à 0°	310	400 x 250
à 45°	280	300 x 220
à 60°	210	200 x 200

400/60 AFI-E : Réglage de longueur des pièces sur vernier

400 AF-NC : Réglage digital de la longueur des pièces sur Commande numérique

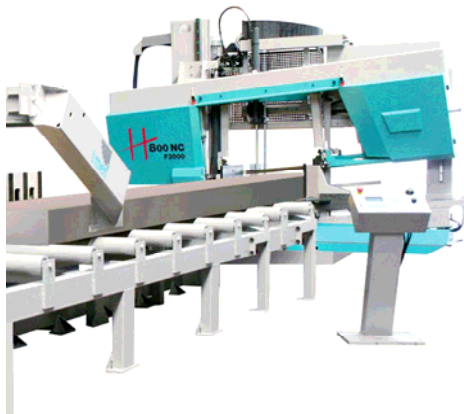


KS450FT : Scie à ruban semi automatique hydraulique. Coupe pleins et profilés métalliques de 60° gauche à 60° droite. Arrêts automatiques à 45°G, 0°, 45°D. Poulies diam. 360 mm. Patins guide-lame en acier traité. Réglage de la vitesse de descente de l'archet. Rouleau d'appui sur chargement et déchargement. Etau frontal hydraulique. Ouverture étau 460 mm. Variateur de vitesse de coupe. Brosse de nettoyage ruban, bac de récupération copeaux, réservoir et électropompe pour liquide de coupe, pistolet de nettoyage. Ruban 3930 (machines avant 2011) – 4250 mm (machines à partir 2011 - épaisseur 0.9 (1.1) mm largeur 27 (34) mm. Dimensions 90x250x218 cm, poids 864 kg.

Coupe maxi (mm)	Poutrelle IPE
à 0°	450 x 270
à 45° D et G	320 x 300 (270)
à 60° G	180 x 270 en hauteur
à 60° D	150 x 270 en hauteur

Modèle supérieur KS 620 sur demande

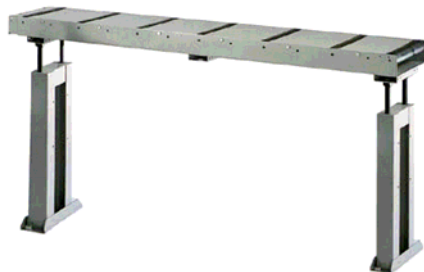
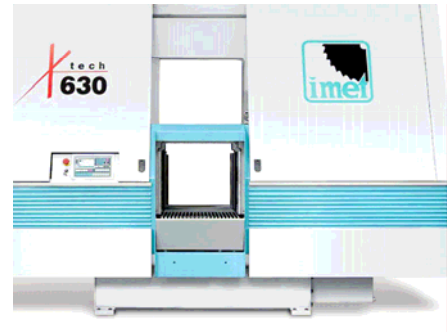
Machines Outillage



Coupe de très forte section de profilés sur scies ruban à deux colonnes

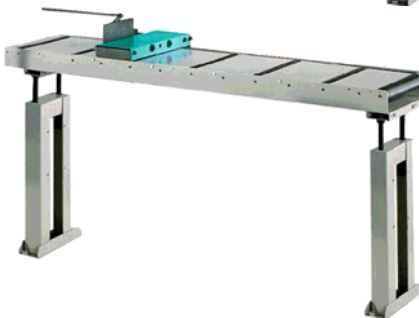
Coupe de très forte section de pleins sur scies ruban à deux colonnes

Nous consulter



RTS : Table à rouleaux simple pour chargement ou déchargement. Eléments modulaires de 2 mètres, chacun avec 7 rouleaux

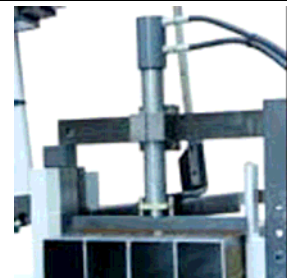
Caractéristiques communes : S'adaptent sur de nombreuses machines présentées dans ce catalogue. Hauteur réglable 870 à 1060 mm. Avec rouleaux en acier zingué, largeur 300 (W30) ou 400 mm (W40). Existe avec rouleaux PVC pour l'aluminium.



RTM : Table à rouleaux de déchargement avec butée millimétrique à déplacement manuel. Prévue pour l'utilisation à droite de la machine. Eléments modulaires de 2 mètres, chacun avec 7 rouleaux.



RTD : Table à rouleaux de déchargement avec butée numérique – codeur résolution 0.1 mm (affichage sur LED) à déplacement manuel. Longueurs 2, 4, 6 mètres prédisposées pour l'utilisation à droite de la machine. Blocage pneumatique de la butée en position de mesure. La butée se rétracte pour prélèvement de la pièce coupée. Alimentation monophasée 230V



Accessoires de coupe en paquets sur nombreuses machines