

Préparation-Parachèvement



Polissoir à lamelles : Roues aux nombreuses lamelles abrasives (corindon) réparties en éventail autour d'un axe d'entraînement de diamètre 6 mm pour utilisation sur perceuse électrique ou meuleuse pneumatique. Permettent polissage, ébavurage, décalaminage, dérouillage, décapage

30X15GXX	Polissoir lamelles dia 30 mm, largeur 15 mm, grain 40,60,80
40X20GXX	Polissoir lamelles dia 40 mm, largeur 20 mm, grain 40, 80
50X20GXX	Polissoir lamelles dia 50 mm, largeur 20 mm, grain 40,60,80
60X30GXX	Polissoir lamelles dia 60 mm, largeur 30 mm, grain 40 à 120
60X40GXX	Polissoir lamelles dia 60 mm, largeur 40 mm, grain 40 à 120
80X40G120	Polissoir lamelles dia 80 mm, largeur 40 mm, grain 120
80-150	Polissoir finition dia 80 mm - largeur 45 mm - grain 150
100-150	Polissoir finition dia 100 mm - largeur 45 mm - grain 150
80-F	Polissoir super-finition dia 80 mm - largeur 45 mm
100-F	Polissoir super-finition dia 100 mm - largeur 45 mm

Les machines de meulage - polissage



PONCEUSEROUE900WATTS : Une solution idéale pour une finition parfaite sur aciers, inox, aluminium, cuivre...

Cette polisseuse électrique spécialement conçue (900 W, 1.500 à 4.000 tours/minute, 230 V mono) entraîne en rotation une roue abrasive à polir. L'ensemble permet d'obtenir un polissage très rapide et soigné, jusqu'au satinage souhaité.



3 roues abrasives (dia 100, longueur 100 mm) sont disponibles, adaptées au polissage des aciers non alliés et inoxydables

ROUEPOLIRDUR : Grains durs pour dégrossissage

ROUEPOLIRMOYEN : Grains moyens pour semi-finition

ROUEPOLIRTENDRE : Grains tendres pour satinage



UTC7-R : Cette polisseuse 3D spécifiquement conçue pour le travail sur tubes, utilise une bande abrasive (30 x 533 mm) tenue par trois points et formant un angle de contact jusque 180° (diamètre tube inférieur à 45 mm).

En trois déplacements autour du tube, le tour est "joué". Cette machine légère (2.4 kg) possède un variateur de vitesse (3 000 à 7 000 trs/minute) et utilise des bandes abrasives avec des grains de 40 à 320. L'UTC 7-R est parfaitement adaptée pour tous les travaux de polissage de tubes en acier inoxydable (équipements agro alimentaires ou chimiques, mobilier tubulaire, balcons et rambardes,...). Grand choix de produits abrasifs. Alimentation 230 V monophasée.



UTG 9-R : Idem UTC7-R mais angle de contact jusque 220° pour diamètre jusque a 70 mm. Bande abrasive 30 x 610 mm.



LBC 16 H : Ponceuse compacte à bande et à air comprimé d'une puissance de 370 W.

Différents bras de contact disponible. Changement facile des bras de contact et réglage sans problème. Bande abrasive 6 ou 12 mm x 520 mm. 16 000 tours/min Consommation 0,66 m3/min – vitesse bande 25,2 m/s

Préparation-Parachèvement



UBC10-R : Cette **polisseuse** (4 000 à 10 000 tours/minute) permet d'abriter puis de polir les cordons de soudage y compris ceux d'accès difficile (bande étroite et longue, orientable). Bande abrasive 3, 6, 12, 16 ou 19 mm x 520 mm. Vitesse bande : 6.5 à 15.5 mètres par minute.



Machine ergonomique et travail rationnel grâce à la régulation de vitesse. Grand choix de produits abrasifs.

Alimentation 230 V monophasée. 500 W



Bandes BSGB VA : Pour l'acier inoxydable, les matières synthétiques, l'acier et les métaux non ferreux grains 60 à 320

Bandes BSGB TZ : Bandes abrasives à structure pyramidale autorenouvelable. Pour métaux durs et inox. Moins d'étapes du travail, ce qui constitue un gain de temps. Très grande longévité. Grain K120/220/280/400/1200/2000



Bandes BSGB FFV : Composition spéciale de fibres avec composants en tissus synthétiques et solution intégrée pour un polissage à froid. Exempt d'agent corrosif métallique. Réalise des surfaces sans bavures. 5 qualités : Grossier, moyen, très fin, super fin, ultra fin (Rend mat l'acier inoxydable et les métaux non ferreux / Egalise les zones préalablement traitées, par exemple après le polissage des cordons de soudure des aciers inoxydables / Enlève les oxydations et les taches provenant des soudures par point).

Bandes VA (lot de 20 bandes)

	6x520	30x533	30x610
60	900835	908585	909695
80	900837	908586	909696
100	900838	908587	909697
180	907918	908590	909700
220	907920	-	-
320	-	-	-

Bandes TZ (lot de 20 bandes)

	6x520	30x533	30x610
120	908827	908841	909705
220	908828	908842	909706
280	908830	908844	909708
400	908831	908845	909709
600	908832	908846	909710
1200	908833	908847	909711
2000	-	909086	909712

Bandes FFV (lot de 5 bandes*)

	6x520	30x533	30x610
Grossière	900863	908591	908701
Moyenne	900864	908592	908702
Très fine	900865	908593	908703
Super fine	900701	908703	908704
Ultra fine	900716	908699	-

* sauf 6x520 : lot de 20 bandes



LPB 12-DH : Meuleuse d'angle pneumatique 12 000 tours/minute max, broche 1/4, poids 390 grammes. Avec système de fixation rapide SUN fix



LSB 35-DH, LSB 44-DH : Meuleuses droites pneumatiques performantes. Palier de réduction optimal, machine spécialement étudiée pour les endroits difficiles d'accès. Très petite et particulièrement résistante.

LSB35-DH 35 000 trs/min max-Pince serrage 6 mm –290 g

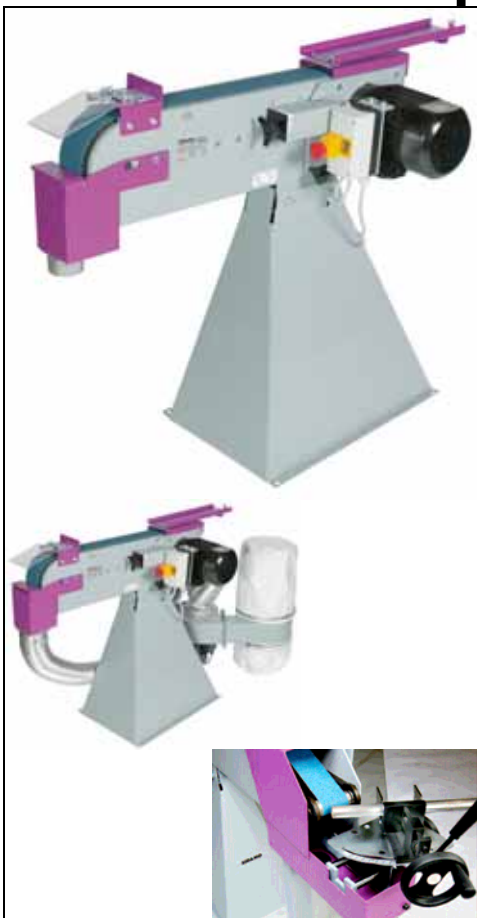
LSB44-DH 20 000 trs/min max-Pince serrage 6 mm –400 g



LLC 23-DH TOP : Meuleuse droite pneumatique à long manche 23 000 tours par minute max, pince de serrage 6 mm- 810 grammes

Construction très robuste et éprouvée. Forme ergonomique, paliers de broches stables, machine peu bruyante

Préparation-Parachèvement



PONCEUSE A BANDE

- Ponçage par contact : l'affûtage d'outils, l'ébarbage et le ponçage de cordon s'effectuent sur la roue de contact
- Ponçage plan : pour poncer une surface plane il faut ouvrir le couvercle de bande et appliquer la pièce contre la butée
- Toile graphitée assurant un meilleur défilement de la bande
- Interrupteur à bobine à manque de tension
- Disjoncteur thermique
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Carter de protection en tôle renforcée avec buses de captage des poussières Ø 100 mm à l'avant, Ø 80 mm à l'arrière
- Carter de bande prévu pour le travail à l'horizontale ou le travail en bout de bande
- Livrée avec socle

Options : Aspirateur de poussières en option (photo gauche, grugeage à 90 ou 45° (ponçage précis de tubes et profilés) (photo de droite).

	BG753	BG1503
Vitesse de la bande	30 m / seconde	30 m / seconde
Dimension de la bande	75 x 2000 mm	150 x 2000 mm
Alimentation	400 V tri	400 V tri
Puissance	2.2 KW	2.2 KW
Dimensions	110x60x95 cm	110x60x952 cm
Poids	63 kg	85 kg



TOURET A MEULE, A BROSSE, A BANDE : Bien équilibré pour niveau de vibration minimum. Carter de meule. Fenêtres articulées de protection. Bobine manque de tension.

Options : Meules en différents grains, Brosse métallique, Socle pour touret avec réservoir d'eau ou aspiration incorporée, Bande abrasive sans fin

Parmi une gamme très complète (de gauche à droite = photos de haut en bas)

	TM150	TS200 B	TS200MB
Alimentation	230 V mono	230 V mono	230 V mono
Puissance	520 W	900 W	900 W
Poids	15.5 kg	27.5 kg	30.5 kg
Vitesse	2800 trs/mn	2800 trs/mn	2800 trs/mn
Equipement	2 meules 150 x25x32 grains A36R et A60M	1 meule 200 x25x32, grains A60M + 1 brosse acier laitonné 200x25x32	1 meule 200 x25x32, grains A36R + 1 bande sans fin 910x100 zirconium

Accessoires : Socle, affuteur de forêts, aspirateur, ...