

Chariots de soudage



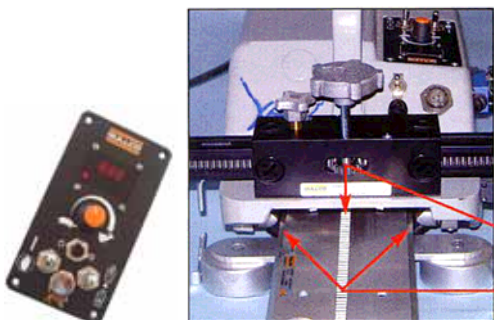
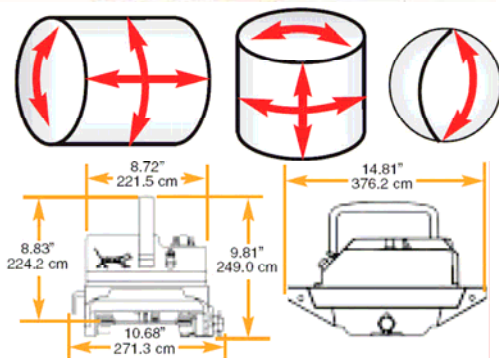
CHARIOT MOTORISE POUR SOUDAGE EN TOUTES POSITIONS SUR RAIL RIGIDE OU SOUPLE : Utilisé pour automatiser des opérations très variées de soudage et coupage.

Caractéristiques communes à tous les chariots :

Chariot robuste, précis et fiable, il peut être utilisé sur des trajectoires rectilignes ou curvilignes (à partir de rails préformés sur mesure). Les rails se fixent sur la pièce à souder soit avec des aimants permanents pour les matériaux magnétiques soit avec des ventouses et une pompe à vide pour les matériaux non magnétiques (la majorité des aciers inoxydables et l'aluminium).

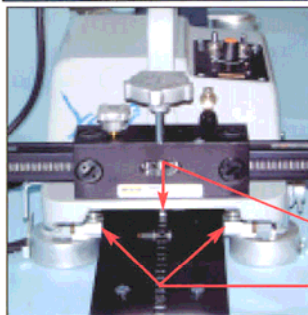
Poids du chariot nu : 13 kg – Capacité de traction en toutes positions : 45 kg – Marche avant et arrière – Débrayage – Sélection et réglage des différents paramètres du cycle (si applicable) – Potentiomètre rotatif 4 tours pour le réglage de la vitesse – Affichage digital de la vitesse en cm/minute

Le système de roues auto-alignantes du chariot permet un déplacement dans n'importe quel plan. Le système de roues ajustables maintient le chariot solidaire du rail mais permet aussi de le démonter ou le remonter sur le rail, très rapidement en n'importe quel point de celui-ci.



Entraînement sur rail rigide : Pignon moteur sur chariot et crémaillère sur rail

Roues ajustables (écartement réglable) – guidage par roulements au dessus et en dessous du rail*



Entraînement sur rail flexible : Pion moteur sur chariot et perforations dans rail

Roues ajustables (écartement réglable) – guidage par roulements latéraux avec gorge dans lequel est encastré le rail



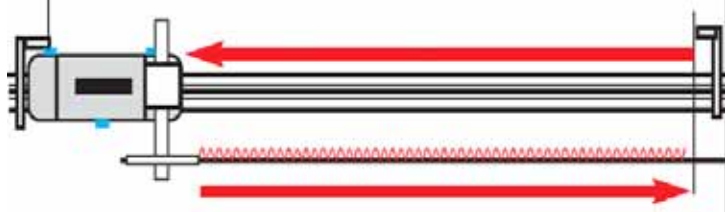
Ci-contre : Application soudage en corniche sur acier inoxydable avec ventouses et pompe à vide

Choix des chariots : Sélectionner la gamme de vitesse, la tension d'alimentation (48V ou 230 V mono, courant alternatif) et les options souhaitées (AUTOWELD, OSCILLATOR, INDEXER) pour configurer un chariot KAT spécialement adapté à vos besoins

Automatisation



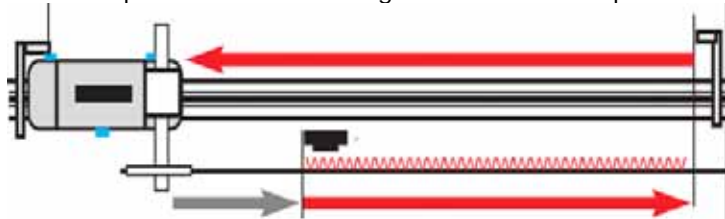
CHARIOT KAT SIMPLE : Le plus souvent utilisé en commande manuelle mais peut faire le cycle simple suivant (si équipé de fins de course) : Soudage entre fin de course à gauche et fin de course à droite à vitesse de soudage. Retour automatique sur fin de course gauche à vitesse rapide



GK-200-RL	Chariot base rail rigide, vitesse 1 à 41 cm/min
GK-200-RM	Chariot base rail rigide, vitesse 2.5 à 83 cm/min
GK-200-RH	Chariot base rail rigide, vitesse 7 à 224 cm/min
GK-200-FL	Chariot base rail flexible, vitesse 2 à 65 cm/min
GK-200-FM	Chariot base rail flexible, vitesse 4 à 131 cm/min
GK-200-FH	Chariot base rail flexible, vitesse 11 à 35cm/min

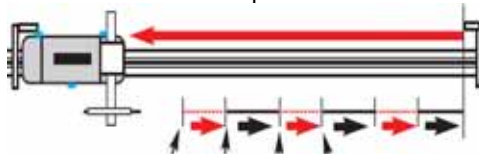


CHARIOT KAT AUTOWELD : Equipé de trois capteurs, deux fins de course et un central et est livré avec les deux butées fin de course). Son cycle standard (mais modifiable) est : Déplacement du fin de course gauche vers la position de départ (capteur central) à vitesse maxi. Soudage entre capteur central et fin de course à droite à vitesse de soudage. Retour automatique sur fin de course gauche à vitesse rapide.



GK-200-RL-A	AUTOWELD rail rigide, vitesse 2 à 41 cm/min
GK-200-RM-A	AUTOWELD rail rigide, vitesse 2.5 à 83 cm/min
GK-200-RH-A	AUTOWELD rail rigide, vitesse 7 à 224 cm/min
GK-200-FL-A	AUTOWELD rail flexible, vitesse 2 à 65 /min
GK-200-FM-A	AUTOWELD rail flexible, vitesse 4 à 131 cm/min
GK-200-FH-A	AUTOWELD rail flexible, vitesse 11 à 353 cm/min

Peut faire aussi des points de chainettes.

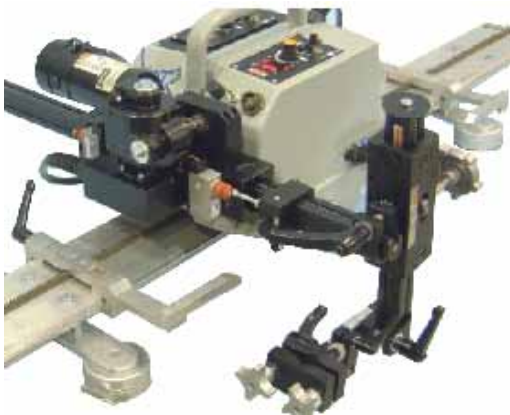


CHARIOT KAT OSCILLATOR : Chariot avec tête d'oscillation compacte, indépendante du chariot, qui permet de réaliser des oscillations (balayage) parallèles à la tôle ou pendulaires, avec arrêts temporisés ou non, au centre et sur les côtés de l'oscillation. En outre, la tête peut être orientée suivant les besoins exacts (très important en soudage multipasses). Ce chariot combine des mouvements d'oscillation de la tête de soudage avec une vitesse de déplacement précise du chariot pour produire une grande variété de motifs d'oscillation droites ou curvilignes. Ce système permet le réglage de l'amplitude des oscillations (0 à 50 mm environ), de la vitesse d'oscillation (8 à 188 par minute), des temps d'arrêt de l'oscillation (0 à 5.0 secondes), le retard entre l'amorçage de l'arc et la mise en

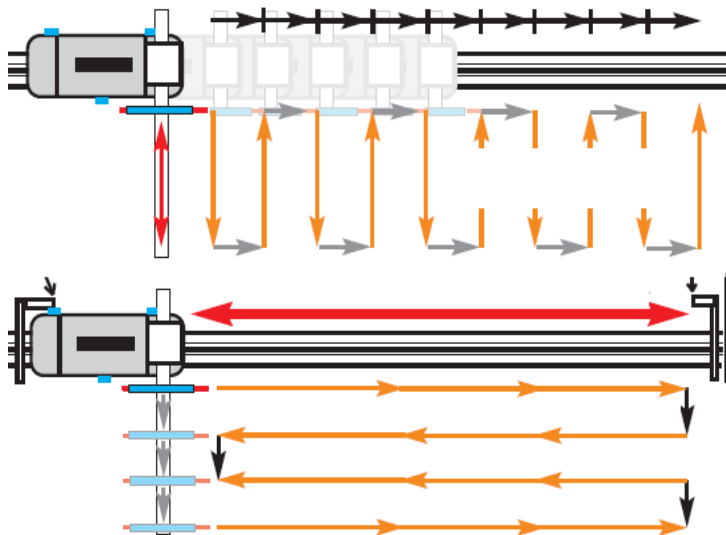
Automatisation

mouvement du chariot.

GK-200-RL-O	OSCILLATOR rail rigide, vitesse 2 à 41 cm/min
GK-200-RM-O	OSCILLATOR rail rigide, vitesse 2.5 à 83 cm/min
GK-200-RH-O	OSCILLATOR rail rigide, vitesse 7 à 224 cm/min
GK-200-FL-O	OSCILLATOR rail flexible, vitesse 2 à 65 cm/min
GK-200-FM-O	OSCILLATOR rail flexible, vitesse 4 à 131 cm/min
GK-200-FH-O	OSCILLATOR rail flexible, vitesse 11 à 353 cm/min

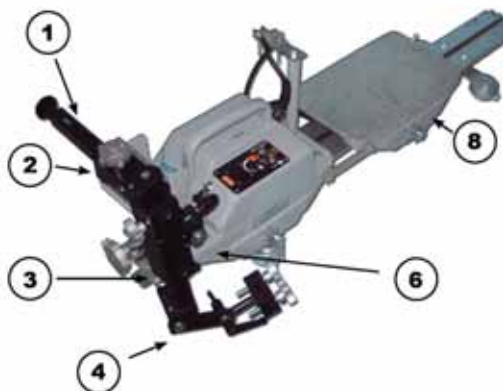


CHARIOT KAT INDEXER : Système d'indexage qui contrôle les mouvements du chariot entre deux butées sur le rail et d'un bras motorisé entre deux butées sur le bras. Le système permet de faire parcourir à la torche une surface complète par des déplacements entre deux butées et à la fin de chaque course, par un indexage précis de la torche. Ceci permet d'automatiser et d'augmenter l'efficacité des opérations de rechargement sur tôles, par soudage, pulvérisation à la flamme,...



GK-200-RL-I	INDEXER rail rigide, vitesse 2 à 41 cm/min
GK-200-RM-I	INDEXER rail rigide, vitesse 2.5 à 83 cm/min
GK-200-RH-I	INDEXER rail rigide, vitesse 7 à 224 cm/min
GK-200-FL-I	INDEXER rail flexible, vitesse 2 à 65 cm/min
GK-200-FM-I	INDEXER rail flexible, vitesse 4 à 131 cm/min
GK-200-FH-I	INDEXER rail flexible, vitesse 10 à 353 cm/min

ACCESSOIRES POUR CHARIOT KAT



- 1 : Bras section carré
- 2 : Boîtier de réglage
- 3 / 4 : Support de torche articulé
- 6 : Réhausse
- 8 : Remorque

GK-171-047-1	Bras section carrée 29 mm – longueur 305 mm – 2 bouts ronds	GK-190-690	Idem GK-190-685 mais avec réglage fin
GK-171-047-2	Bras section carrée 29 mm – longueur 457 mm – 2 bouts ronds	GK-190-231	Ensemble de 2 boîtiers GK-190-650 montés en croix
GK-171-047-2	Bras section carrée 29 mm – longueur 609 mm – 2 bouts ronds	GK-190-235	Ensemble de 2 boîtiers GK-190-655 montés en croix
GK-171-047-4	Bras section carrée 29 mm – longueur 914 mm – 2 bouts ronds	GB-413-030	Boîtier 256 mm pour réglage rapide sur molette, bras section 38 mm, guidage du bras par roulements au lieu patins nylon
GK-190-047-2	Bras section carrée 38 mm – longueur 457 mm – 2 bouts ronds	GB-414-030	Boîtier 256 mm pour réglage fin sur molette, bras section 38 mm, guidage du bras par roulements au lieu patins nylon
GK-190-047-3	Bras section carrée 38 mm – longueur 609 mm – 2 bouts ronds	GK-165-145	Support torche articulé (à monter sur bout rond bras)
GK-190-047-4	Bras section carrée 38 mm – longueur 914 mm – 2 bouts ronds	GK-165-068M	Support de chalumeau oxycoupage dia 32 mm – sans crémaillère
GK-171-650	Boîtier 152 mm pour réglage rapide sur molette, bras section 29 mm	GK-165-074-2	Support torche articulé avec réglage rapide en hauteur sur 165 mm (à monter sur bout rond bras)
GK-171-655	Boîtier 152 mm pour réglage fin sur molette, bras section 29 mm	GK-190-088	Support de torche articulé avec réglage fin en hauteur sur 165 mm (à monter sur bout rond bras)
GK-171-685	Boîtier 152 mm pour réglage rapide sur molette, bras section 29 mm, avec anneau serrage sur bout rond de bras	GSP-2013	Commande à distance avec câble 243 cm : permet de déporter le boîtier électronique, du chariot, vers un boîtier extérieur (un couvercle fourni ferme l'orifice laissé ouvert dans le chariot)
GK-171-690	Boîtier 152 mm pour réglage fine sur molette, bras section 29 mm, avec anneau serrage sur bout rond de bras	GK-171-154	Remorque pour chariot KAT sur rail rigide
GK-171-685	Boîtier 152 mm pour réglage rapide sur molette, bras section 29 mm, avec anneau serrage sur bout rond de bras	GK-181-027	Support des cables (permet de mieux guider les cables – alimentation, torche,...) à l'arrière du chariot
GK-171-700	Boîtier 203 mm pour réglage rapide sur molette, bras section 29 mm, guidage du bras par roulements au lieu patins nylon	GK-190-066	Réhausse montage (met la torche au niveau du plan des aimants)
GK-171-705	Boîtier 203 mm pour réglage fin sur molette, bras section 29 mm, guidage du bras par roulements au lieu patins nylon	GK-191-P-045	Kit pour installer deux butées et deux fins de course sur rail rigide
GK-171-231	Ensemble de 2 boîtiers GK-171-650 montés en croix	GK-191-P-071	Option commande générateur de soudage
GK-171-235	Ensemble de 2 boîtiers GK-171-655 montés en croix	UK-1040	Transformateur 220 V / 42 V - 500 VA
GK-190-650	Boîtier pour réglage rapide sur molette, bras section 38 mm	GK-166-183	Pièce serrage d'accessoires sur bout rond de bras section 29/38 mm
GK-190-655	Boîtier pour réglage fin sur molette, bras section 38 mm	GK-166-236	Pièce serrage d'accessoires sur section carrée 29 mm de bras
GK-190-685	Boîtier 152 mm pour réglage rapide sur molette, bras section 38 mm, avec anneau serrage sur bout rond de bras	GK-190-236	Pièce serrage d'accessoires sur section carrée 38 mm de bras

RAILS ET ACCESSOIRES



GK-165-052	Rail rigide longueur 1219 mm (1)
GK-165-052-1	Rail rigide longueur 2438 mm (1)
GK-165-054	Rail rigide longueur 3048 mm (1)
	Rail rigide préformé à façon
GK-166-258	Rail rigide réhaussé longueur 1542 mm (2)
GK-166-260	Rail rigide réhaussé longueur 3048mm (2)
GK-192-F-054-2	Rail flexible * longueur 2438 mm, rayon de courbure 780 mm mini (3)
GK-192-F-057	Rigidificateur rail flexible lg 2438 mm (4)
GK-165-138	Pièce de montage avec aimants ronds (5)
GK-165-136	Pièce de montage avec aimants carrés (6)
GK-192-407	Pièce de montage avec ventouses (7) – pompe à vide disponible

Automatisation

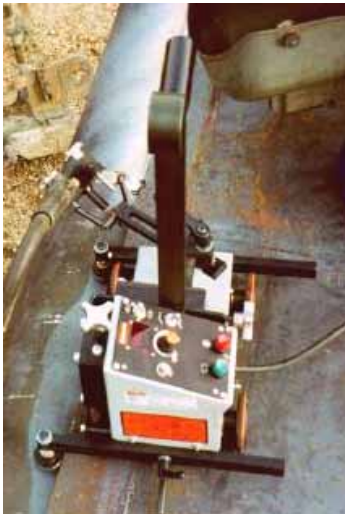


CHARIOT MOTORISE MOGGY : Le chariot MOGGY permet la réalisation à plat (angle 30° maxi), sans rail de guidage, de cordons en angle, à clin, bord à bord, ...

Il se déplace par friction sur la tôle au moyen de 4 roues motorisées à bande caoutchouc. Son guidage est assuré par 2 roulettes cuivre qui prennent appui sur une tôle ou toute autre référence verticale (déplacement du chariot en "crabe" avec angle de 5°).

Le chariot MOGGY est livré en standard avec :

- un support (ou deux suivant versions) de torche permettant de régler l'angle de soudage de façon adéquate (support spécial en option pour le coupage),
- 2 glissières horizontale et verticale pour le réglage fin sur 44 mm de la position de la torche ou du chalumeau,
- deux fins de course sur le chariot pour arrêt automatique sur butées.



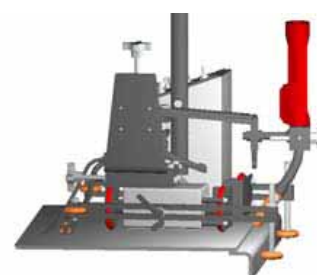
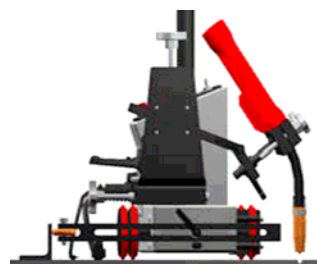
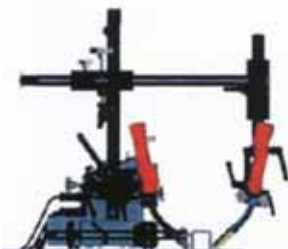
Il permet les fonctions suivantes :

- Marche avant / arrêt / Marche arrière
- Réglage de la vitesse de soudage et affichage sur LED en cm/min entre 7.6 et 137 cm/min
- Prise 3 pôles pour envoi ordre soudage au générateur
- Cycle Auto : Interrupteur marche / allumage arc / temporisation 0 à 3 s / translation / Arrêt manuel ou sur butée / extinction arc
- Existe en version soudage continu ou version soudage discontinu (réglage en cm, indépendamment de la vitesse, des longueurs soudées et non soudées, temporisation fin de cordon 0 à 3 s)
- Tension d'alimentation : 42 ou 230 V (à préciser à la commande)
- Dimensions hors support : 406 x 311 x 279 mm - Poids : 14 kg



Options :

- Oscillateur compact pour oscillations de torche
- Rail de guidage
- Chariot MOGGY magnétique : C'est un chariot MOGGY avec toutes les fonctions décrites ci-dessus, mais qui possède une base magnétique, permettant au chariot de fonctionner en toutes positions (le chariot est "collé" contre la tôle magnétique)



GM-03-050	MOGGY 1 torche soudage continu
GM-03-100	MOGGY 1 torche soudage discontinu
GM-03-200	MOGGY 2 torches soudage continu
GM-03-250	MOGGY 2 torches soudage discontinu