



DOP – TIG SANOX 308L

1. Code d'identification unique du produit (*Unique identification code of the product-type*):  
**Nom commercial TIG SANOX 308L – classification selon norme EN ISO 14343-A : W 19 9 L**  
**Trader name TIG SANOX 308L – classification according to standard EN ISO 14343-A : W 19 9 L**
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4 (*Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product according to Article 11(4)*):  
**TIG SANOX 308L en combinaison avec un n° de lot et ou coulée sur l'étiquette et le certificat de contrôle**  
**TIG SANOX 308L linked with heat / lot number on label and control certificate**
3. Usage(s) prévu(s) du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant (*Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonized technical specification, as foreseen by the manufacturer*):  
**Consommables de soudage utilisés dans les structures métalliques ou dans les structures composites métal / béton**  
**Welding consumable used in metallic structures or in composite metal and concrete structures.**
4. Nom, raison sociale et adresse du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5 (*Name, registered trade / brand name and contact address of the manufacturer according to Article 11(5)*):  
**SANA / SANA, allée de l'Innovation, CRT1, Parc Vendôme, 59840 LESQUIN – Tél 00 33 3 20 18 30 80**
5. Le cas échéant, nom et adresse du représentant agréé dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2 (*Where applicable, name and contact address of the authorized representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2)*):  
**NA**
6. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances des produits de construction, conformément à l'annexe V (*System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product according to Annex V*):  
**Systeme 2+ (System 2+)**
7. Dans le cas où la déclaration de performance concerne un produit de construction couvert par une norme harmonisée (*In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonized standard*):  
**L'organisme de certification notifié de numéro 0045 – TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg, Allemagne – a procédé à l'inspection initiale de l'usine et du système de contrôle de la production en usine, et à l'émission du certificat de constance des performances. Certificat n° 0045-CPR-1550.**  
**Notified factory production control certification body number 0045 – TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg, Germany - performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control; Certificate no: 0045-CPR-1550.**
8. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel une évaluation technique européenne a été délivrée (*In case of the declaration of performance concerning a construction product for which a European Technical Assessment has been issued*):  
**NA**



**DECLARATION DE PERFORMANCE - DECLARATION OF PERFORMANCE**  
Suivant règlement (UE) N° 305/2011 (acc. Regulation (EU) No. 305/2011)



**DOP – TIG SANOX 308L**

9. Performances déclarées (*Declared performance*):

Caractéristiques essentielles <i>Essential characteristics</i> (EN 13479:2004, Appendix ZA)	Performance <i>Performance</i>	Spécifications techniques harmonisées <i>Harmonized technical specification</i>
Tolérances sur dimensions <i>Tolerances on dimensions</i>	<b>+/- 0.1 mm dia +/- 5 mm longueur / length</b>	<b>EN 13479: 2017, EN ISO 544: 2017</b>
Allongement A% <i>Elongation</i>	<b>25 % mini</b>	<b>EN 13479: 2017, EN ISO 14343: 2017</b>
Résistance à la traction Rm <i>Tensile strength</i>	<b>510 MPa mini</b>	<b>EN 13479: 2017, EN ISO 14343: 2017</b>
Limite d'élasticité Rp 0.2 <i>Yield strength</i>	<b>320 MPa mini</b>	<b>EN 13479: 2017, EN ISO 14343: 2017</b>
Résilience KCV <i>Impact toughness</i>	<b>NA</b>	<b>EN 13479: 2017, EN ISO 14343: 2017</b>
Composition chimique <i>Chemical composition</i>	C : 0.03 max Si : 0.65 max Mn : 1.0 – 2.5 P : 0.03 max S : 0.02 max Cr : 19.0 – 21.0 Ni : 9.0 – 11.0 Mo : 0.5 max Cu : 0.5 max	<b>EN 13479: 2017, EN 14343: 2017</b>
Durabilité - <i>Durability</i>	<b>Conforme – Passed</b>	<b>EN 13479: 2017</b>
Substances dangereuses <i>Dangerous substances</i>	<b>Conforme * Passed *</b>	<b>CE 1907/2006</b>
Rayonnement radioactif <i>Emission of radioactivity</i>	<b>NA</b>	<b>-</b>

\*) Voir Fiche de données de sécurité - See Safety Data Sheet

- 10: La performance du produit identifié aux points 1 et 2 est conforme aux performances déclarées indiquées au point 9 (*The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9*):

**La présente déclaration de performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.**

Signé pour le fabricant et en son nom par (Signed for, and on behalf of the manufacturer by):

Lesquin, 2020-01-01

SIGNATURE : Thierry CESURE

Directeur Général – General manager

SANA – Allée de l'Innovation – CRT1 – Parc Vendôme

59810 LESQUIN (France)

Tél : +33 3 20 18 30 80, e-mail: qualite @ sana.tm.fr